



## Informacje dla użytkownika

  
**CondorLift**

# WCIĄGNIK

**CLCB005F – CLCB010F – CLCB015F – CLCB030F – CLCB050F**

Poniższych informacji nie należy traktować jako kompletnych i wyczerpujących. Więcej informacji na temat wciągników znajduje się w odpowiednich przepisach branżowych i krajowych.

Stosowanie zgodnie z przeznaczeniem:  
Wyłącznie do podwieszania i podnoszenia ładunków

## → WSKAZÓWKA!

W przypadku niekompletnych maszyn informacje dotyczące montażu lub instalacji są zawarte w rozdziale „Montaż”.

© by Carl Stahl GmbH  
Tobelstr. 2 · D-73079 Suessen (Germany)  
www.carlstahl.com

Oryginalna instrukcja obsługi jest w języku niemieckim.  
Tłumaczenia na inne języki zostały sporządzane na podstawie oryginału w języku niemieckim.  
Aby uzyskać kopię, należy zwrócić się na piśmie do firmy Carl Stahl.  
Zmiany zastrzeżone.

### Spis treści

<b>1</b>	<b>Informacje</b> .....	<b>4</b>
<b>2</b>	<b>Bezpieczeństwo</b> .....	<b>4</b>
2.1	Ostrzeżenia i symbole .....	4
2.2	Obowiązek staranności operatora .....	5
2.3	Wymagania wobec operatorów .....	6
2.4	Stosowanie zgodnie z przeznaczeniem .....	6
2.5	Podstawowe środki bezpieczeństwa .....	7
<b>3</b>	<b>Transport i przechowywanie</b> .....	<b>8</b>
3.1	Transport .....	8
3.2	Zabezpieczenie transportowe .....	8
3.3	Przechowywanie.....	8
<b>4</b>	<b>Opis</b> .....	<b>9</b>
4.1	Obszary stosowania .....	9
4.2	Budowa .....	9
4.3	Opis działania .....	9
4.4	Ważne elementy .....	9
<b>5</b>	<b>Dane techniczne</b> .....	<b>10</b>
<b>6</b>	<b>Montaż</b> .....	<b>10</b>
6.1	Mechanizm jezdny .....	10
6.2	Narzędzia .....	11
<b>7</b>	<b>Obsługa</b> .....	<b>11</b>

<b>8</b>	<b>Uruchomienie .....</b>	<b>11</b>
8.1	Informacje ogólne.....	11
8.2	Łańcuch nośny .....	12
<b>9</b>	<b>Kontrola bezpieczeństwa .....</b>	<b>12</b>
<b>10</b>	<b>Kontrola działania.....</b>	<b>13</b>
10.1	Kontrole przed pierwszym uruchomieniem .....	13
10.2	Kontrola działania .....	13
<b>11</b>	<b>Utrzymanie w należytym stanie .....</b>	<b>13</b>
11.1	Informacje ogólne.....	13
11.2	Nadzór .....	13
11.3	Wymiana łańcucha nośnego .....	13
<b>12</b>	<b>Kontrola .....</b>	<b>14</b>
12.1	Ponowne kontrole.....	14
12.2	Kontrola – łańcuch nośny .....	15
12.3	Kontrola – hak ładunkowy .....	15
12.4	Kontrola – zapadka.....	16
12.5	Kontrola – system hamulcowy .....	16
12.6	Kontrola – sworzeń zawieszany i sworzeń haka ładunkowego .....	16
<b>13</b>	<b>Konserwacja .....</b>	<b>17</b>
13.1	Łańcuch nośny .....	17
13.2	Krażki zwrotne .....	18
13.3	Hak ładunkowy .....	18
13.4	Przekładnia .....	18
13.5	Hamulec śrubowy.....	18
13.6	Wybór smarów .....	19
13.7	Smary stosowane w przemyśle spożywczym – wybór (opcjonalnie*) .....	19
<b>14</b>	<b>Awarie .....</b>	<b>19</b>
<b>15</b>	<b>Środki zaradcze .....</b>	<b>20</b>
<b>16</b>	<b>Wycofanie z eksploatacji .....</b>	<b>20</b>
16.1	Tymczasowe wycofanie z eksploatacji.....	21
16.2	Ostateczne wycofanie z eksploatacji / utylizacja .....	21
<b>17</b>	<b>Lista części zamiennych .....</b>	<b>22</b>

## 1 Informacje

Produkty spełniają wymagania Unii Europejskiej, w szczególności wymagania określone w dyrektywie maszynowej (WE).

Nasze całe przedsiębiorstwo zostało certyfikowane zgodnie z systemem zarządzania jakością ISO 9001.

Produkcja poszczególnych części podlega bieżącym, ścisłym kontrolom pośrednim.

Produkty po montażu podlegają końcowej kontroli z zastosowaniem przeciążenia.

W odniesieniu do urządzeń dźwigowych w Niemczech obowiązują, między innymi, krajowe przepisy dotyczące bezpieczeństwa i zapobiegania wypadkom.

W celu zapewnienia sprawności urządzeń oraz spełnienia ewentualnych roszczeń gwarancyjnych wymagane jest przestrzeganie wszystkich wytycznych określonych w niniejszej instrukcji.

Produkty są należycie zapakowane. Po ich otrzymaniu prosimy je jednak sprawdzić pod kątem szkód transportowych. Ewentualne reklamacje prosimy zgłaszać niezwłocznie firmie transportowej.

Niniejsza instrukcja umożliwi bezpieczną i efektywną pracę z urządzeniem.

Rysunki przedstawione w niniejszej instrukcji służą ogólnej orientacji i mogą różnić się od faktycznej wersji.

### → WSKAZÓWKA!

Zwracamy uwagę na zalecane kontrole urządzeń przed pierwszym uruchomieniem i przed ponownym uruchomieniem oraz na regularne ponowne kontrole. W innych krajach dodatkowo należy przestrzegać właściwych przepisów krajowych.

## Bezpieczeństwo

### 2 Ostrzeżenia i symbole

2.1 W niniejszej dokumentacji zagrożenia i wskazówki są zaklasyfikowane i przedstawione w następujący sposób:



Oznacza zagrożenie o wysokim stopniu ryzyka, które – jeśli się go nie uniknie – prowadzi do śmierci lub poważnych obrażeń.



Oznacza zagrożenie o średnim stopniu ryzyka, które – jeśli się go nie uniknie – może prowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń.



Oznacza zagrożenie o niskim stopniu ryzyka, które – jeśli się go nie uniknie – może prowadzić do drobnych lub średnich obrażeń lub uszkodzeń produktu lub jego otoczenia.



Oznacza wskazówki dotyczące stosowania produktu oraz inne przydatne informacje.



Zagrożenie wywołane prądem elektrycznym.



Zagrożenie na obszarach zagrożonych wybuchem.

## 2.2 Obowiązek staranności operatora

Urządzenie zostało skonstruowane i zbudowane z uwzględnieniem oceny ryzyka oraz na podstawie starannego wyboru obowiązujących norm zharmonizowanych i innych specyfikacji technicznych. W związku z tym odpowiada aktualnemu stanowi wiedzy technicznej i zapewnia maksymalne bezpieczeństwo.

Zakres dostawy obejmuje kompletne urządzenie – od zawieszenia po hak ładunkowy lub system sterowniczy, o ile jest on objęty zamówieniem. Pozostałe środki eksploatacyjne, narzędzia, zawiesia i główne przewody energetyczne należy zamontować zgodnie z odpowiednimi wytycznymi i przepisami. W przypadku urządzeń zapewniających ochronę przeciwwybuchową wszystkie te części muszą być dopuszczone i muszą nadawać się do takiej ochrony. Za powyższe odpowiada operator.

W praktyce bezpieczeństwo można osiągnąć wyłącznie pod warunkiem przedsięwzięcia wszystkich wymaganych w tym celu środków. Do obowiązków operatora należy zapewnienie takich środków oraz kontrola ich zastosowania.

Operator jest zobowiązany do uzupełniania niniejszych wytycznych dla użytkownika o informacje, w tym obowiązki nadzoru i zgłoszenia, w celu uwzględnienia szczególnych właściwości eksploatacyjnych, na przykład w odniesieniu do organizacji pracy, procesów pracy i zatrudnionego personelu.

Operator jest zobowiązany w szczególności do dopilnowania, aby:

- urządzenie było eksploatowane zgodnie z przeznaczeniem;
- urządzenie było eksploatowane wyłącznie w nienagannym stanie oraz aby dokonywać regularnych kontroli pod kątem sprawności zwłaszcza urządzeń zabezpieczających;
- dostępne było wymagane wyposażenie ochronne operatorów i personelu przeprowadzającego prace konserwacyjne i naprawcze oraz aby personel ten korzystał z niego;
- instrukcja obsługi zawsze była dostępna w czytelnym i kompletnym stanie w miejscu eksploatacji urządzenia;
- obsługę, konserwację i naprawy urządzenia wykonywał wyłącznie wykwalifikowany i upoważniony personel;
- personel był regularnie instruowany o wszelkich istotnych kwestiach związanych z bezpieczeństwem pracy i ochroną środowiska oraz znał informacje dla użytkownika, a w szczególności zawarte w nich wskazówki dotyczące bezpieczeństwa;
- wszelkie umieszczone na urządzeniu wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i wskazówki ostrzegawcze zawsze były dostępne i czytelne;
- urządzenia, które są przeznaczone do zapewnienia ochrony przeciwwybuchowej, były fabrycznie uziemione przy użyciu oporności upływowej wynoszącej  $< 10^6 \Omega$  względem ziemi.

## OSTRZEŻENIE!

Wprowadzanie do urządzenia jakichkolwiek zmian konstrukcyjnych jest zabronione.

### 2.3 Wymagania wobec operatorów

Samodzielną obsługę urządzeń wolno powierzyć wyłącznie wykwalifikowanym osobom, które posiadają odpowiednie uprawnienia i wiedzę. Obsługę urządzeń zleca przedsiębiorca.

Przed rozpoczęciem pracy personel musi przeczytać instrukcję obsługi, a w szczególności rozdział zawierający wskazówki dotyczące bezpieczeństwa.

Dotyczy to zwłaszcza personelu, który tylko okazjonalnie zajmuje się urządzeniem, np. podczas jego przygotowywania, konserwacji lub naprawiania.

#### **ZAGROŻENIE!**

Aby zapobiec najcięższym obrażeniom, podczas pracy z urządzeniem należy przestrzegać następujących zasad:

- stosować środki ochrony indywidualnej;
- nie nosić długich, rozpuszczonych włosów;
- nie nosić pierścionków, łańcuszków lub innej biżuterii;
- nie nosić luźnych ubrań.

### 2.4 Stosowanie zgodnie z przeznaczeniem

Nie wolno przekraczać dopuszczalnego obciążenia urządzeń! Wyjątek stanowi ewentualna kontrola obciążenia przed pierwszym uruchomieniem, którą powinna przeprowadzić wykwalifikowana osoba.

- Dopuszczalna temperatura otoczenia dla obsługi urządzeń wynosi  $-20^{\circ}\text{C}$  /  $+50^{\circ}\text{C}$ , a dla wszystkich urządzeń napędzanych mechanicznie  $-20^{\circ}\text{C}$  /  $+40^{\circ}\text{C}$ !
- W przypadku uszkodzenia urządzeń lub zawiesi do podnoszenia ładunków pracę wolno kontynuować dopiero po ich naprawieniu. Wolno używać wyłącznie oryginalnych części zamiennych. W innym przypadku wygasają wszystkie roszczenia gwarancyjne.
- W przypadku samodzielnej modyfikacji urządzeń przez operatora wygasają gwarancja i odpowiedzialność.

Pionowe unoszenie i opuszczanie ładunków bez prowadzenia. W połączeniu z wózkami suwnicowymi i dźwigowymi mechanizmami jezdnyymi ładunki można również przemieszczać w pionie.

#### **ZAGROŻENIE!**

W szczególności zabrania się stosowania urządzeń:

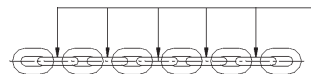
- do wyszarpywania siłą tkwiących w zacisku ładunków, ciągnięcia ładunków oraz unoszenia ukośnego;
- w otoczeniu zagrożonym wybuchem, chyba że urządzenie zostało odpowiednio zmodyfikowane i oznaczone właściwymi wskazówkami;
- do transportu ludzi;
- do celów pokazowych w obiektach prezentacyjnych i zakładach produkcyjnych;
- gdy pod uniesionym ładunkiem przebywają ludzie.

## → WSKAZÓWKA!

W przypadku użytkowania urządzeń niezgodnie z przeznaczeniem bezpieczna praca nie jest zagwarantowana. Za wszelkie szkody osobowe i materialne, które wynikają z użytkowania niezgodnego z przeznaczeniem, odpowiada sam operator.

### 2.5 Podstawowe środki bezpieczeństwa

- Przestrzegać instrukcji montażu, obsługi i konserwacji.
- Przestrzegać wskazówek ostrzegawczych umieszczonych na urządzeniu oraz zawartych w instrukcji obsługi.
- Przestrzegać odstępów bezpieczeństwa.
- Zapewnić dobrą widoczność podczas procesów pracy.
- Używać wyłącznie zgodnie z przeznaczeniem.
- Urządzenia służą wyłącznie do przemieszczania przedmiotów. W żadnym razie nie wolno transportować przy ich użyciu ludzi.
- Nigdy nie obciążać urządzeń powyżej podanego dopuszczalnego udźwigu.
- Przestrzegać przepisów dotyczących bezpieczeństwa i zapobiegania wypadkom.
- W przypadku użytkowania poza terenem Niemiec przestrzegać obowiązujących przepisów krajowych.
- Ściany budynków, sufity, podłogi lub konstrukcje, na których montowane lub zawieszane są urządzenia, muszą być dostatecznie stabilne. W razie wątpliwości skontaktować się ze statykiem.
- Po dłuższym okresie nieużytkowania urządzenia przeprowadzić kontrolę wzrokową wszystkich części istotnych pod względem sprawności całego urządzenia oraz ewentualnie wymienić uszkodzone części na nowe oryginalne części zamienne.
- Nie używać uszkodzonego urządzenia; zwracać uwagę na nietypowe szумы podczas pracy.
- W razie awarii natychmiast zatrzymać proces pracy i usunąć błąd.
- Szkody i wady natychmiast zgłosić osobie odpowiedzialnej.
- Ostrzec osoby znajdujące się w bezpośrednim pobliżu pracującego urządzenia.
- Przestrzegać regulacji dotyczących zawiesi do podnoszenia ładunków w zakresie kształtowego i dociskowego podwieszania ładunków (zgodnie z przepisami bezpieczeństwa i zapobiegania wypadkom).
- Zawiesie lub ładunek muszą być należycie zawieszane w haku ładunkowym i pewnie podparte w gardzieli haka.
- Zapadki bezpieczeństwa w hakach muszą być zamknięte.
- Obudowa nie może nigdzie przylegać.
- Zakończyć opuszczanie ładunku, gdy dolny blok lub ładunek osiadł, lub gdy utrudnione jest dalsze opuszczanie ładunku.
- Łańcuch nie może być skręcony.
- Skręcone łańcuchy rozkręcić przed zawieszeniem ładunku.
- Prawidłowy układ ogniów łańcucha jest zaznaczony na spoinie.
- Ogniwa łańcucha muszą zawsze zbiegać w jednym kierunku.
- Nigdzie nie uderzać ładunkiem lub hakiem.
- Tryb silnikowy jest niedopuszczalny.



Rysunek 1

Lekka praca	niska częstotliwość podnoszenia największych ładunków	= 60 min
Średnia praca	podobna częstotliwość podnoszenia małych, średnich i dużych ładunków	= 30 min
Ciężka praca	wysoka częstotliwość podnoszenia dużych ładunków	= 15 min

- \* Przewidzieć po tym co najmniej 15 minut przerwy w celu ostudzenia hamulca mechanizmu podnoszenia.

## **OSTRZEŻENIE!**

Nie wolno:

- podnosić cięższych ładunków od obciążenia znamionowego urządzeń;
- manipulować urządzeniami ze sprzęgiem poślizgowym;
- dalej używać rozciągniętych lub uszkodzonych łańcuchów lub lin – należy je niezwłocznie wymienić na nowe części oryginalne;
- obwiązywać ładunku łańcuchem nośnym, ani kłaść lub przeciągać łańcucha przez krawędzie;
- prostować uszkodzonych haków ładunkowych (np. młotkiem) – należy je wymienić na oryginalne haki.

### 3 Transport i przechowywanie

## **UWAGA!**

Prace transportowe może wykonywać wyłącznie wykwalifikowany personel. Producent nie bierze odpowiedzialności za szkody wynikające z nieprawidłowego transportu lub przechowywania.

#### 3.1 Transport

Przed wysyłką urządzenia są kontrolowane i należyście pakowane.

- Nie rzucać urządzeniami.
- Stosować odpowiednie środki transportowe.

Metody i środki transportowe muszą odpowiadać warunkom lokalnym.

#### 3.2 Zabezpieczenie transportowe

### → WSKAZÓWKA!

W przypadku urządzeń wyposażonych w zabezpieczenie transportowe przed uruchomieniem urządzenia należy takie zabezpieczenie usunąć.

#### 3.3 Przechowywanie

- Urządzenie przechowywać w czystym i suchym miejscu.
- Urządzenie chronić przed zabrudzeniem, wilgocią i uszkodzeniami poprzez odpowiednie okrycie.
- Łańcuchy, haki, liny i hamulce chronić przed korozją.



## 4 Opis

### 4.1 Obszary stosowania

W miarę możliwości urządzenia należy zainstalować w zadaszonym pomieszczeniu. W przypadku montażu na wolnym powietrzu urządzenia należy chronić przed wpływem szkodliwych warunków atmosferycznych, np. deszczu, śniegu, gradu, bezpośredniego promieniowania słonecznego, pyłu itd. W tym celu zalecamy zastosowanie dachu ochronnego. W wilgotnych warunkach wynikających z silniejszych wahań temperatury działanie urządzeń utrudnia tworzenie się pary kondensacyjnej. Temperatura otoczenia  $-20^{\circ}\text{C}$  /  $+50^{\circ}\text{C}$ , dla wszystkich urządzeń napędzanych mechanicznie  $-20^{\circ}\text{C}$  /  $+40^{\circ}\text{C}$ . Wilgotność powietrza 100% lub mniej, jednak nie pod wodą.

### ZAGROŻENIE!



Zabrania się użytkowania urządzeń w otoczeniu zagrożonym wybuchem!

### 4.2 Budowa

Wciągniki zębatkowe są ręcznymi wciągnikami łańcuchowymi z hakiem do podnoszenia, przeznaczonymi do stacjonarnego zastosowania. Można je również stosować z jednoszynowymi mechanizmami jezdnyymi.

Obsługa ręczna za pomocą łańcucha ze zwijarką.



Rysunek 2

### 4.3 Opis działania

Ładunek jest podnoszony i opuszczany poprzez ciągnięcie jednego z cięgien łańcucha ręcznego (bez końca) mechanizmu podnoszenia. Hamulec naciskowy ciężarowy zapobiega samoczynnemu opuszczaniu ładunku po poluzowaniu łańcucha ręcznego. W połączeniu z mechanizmami jezdnyymi ze zwijarką, mechanizm jezdny przesuwają się w lewo lub w prawo poprzez ciągnięcie łańcucha ręcznego.

Mechanizmy jezdne przystosowane do różnej szerokości toru przemieszcza się poprzez przesuwanie ładunku lub w przypadku urządzeń nieobciążonych – poprzez ciągnięcie łańcucha nośnego.

### → WSKAZÓWKA!

Najlepszą ochronę przed wadliwym działaniem w ekstremalnych warunkach atmosferycznych zapewnia regularne użytkowanie urządzenia.

### 4.4 Ważne elementy

- Przekładnia: komponenty przekładni są wykonane z materiałów wysokiej jakości.
- Hamulec naciskowy ciężarowy: służy do utrzymywania ładunku w dowolnej pozycji. Hartowane zapadki zabezpieczające.
- Obudowa: w zależności od wersji wykonana z blachy stalowej lub aluminium odlewanej ciśnieniowo (nie dotyczy wersji przeciwwybuchowej). W przypadku urządzeń zapewniających ochronę przeciwwybuchową obudowa jest wykonana wyłącznie z blachy stalowej.

- Łańcuch nośny  
Zgodnie z EN 818-7-T wykazuje się szczególną jakością. Poszczególne elementy są do siebie dokładnie dopasowane. Wolno używać wyłącznie oryginalnych łańcuchów.
- Hak ładunkowy  
Wykonany z kutej stali. Obrotowy – dzięki temu unika się skręcania łańcucha podczas podnoszenia ładunku. Posiada zabezpieczenia haka.
- Podwieszanie haka  
Urządzenie posiada specjalny trzpień do podwieszenia haka. Dzięki temu wymiana haka do podnoszenia jest szczególnie łatwa. Wystarczy poluzować i wyjąć trzpień sześciokątny (A), wymienić hak, z powrotem wsunąć trzpień i ponownie go dokręcić.



Rysunek 3

## 5 Dane techniczne

Nośność	t	0,5	1	1,5	3	5
Model		CLCB005	CLCB010	CLCB015	CLCB030	CLCB050
Liczba ciągów		1	1	1	2	2
Łańcuch nośny	mm	5x15	6,3x19,1	7,1x21	7,1x21	9x27
Wznios przy rozwinięciu 30 m łańcucha ręcznego	mm	1112	690	519	260	151
Podnoszenie przy użyciu ręcznej wciągarki łańcuchowej	N	228	284	343	353	333
Ciążar przy wzniosie na 3 m	ok. kg	7,5	13	16	24	41
Ciążar na każdy metr dodatkowego wzniosu	kg	1,5	1,8	2,1	3,2	4,4

## 6 Montaż





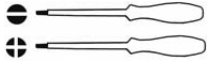
Montaż musi zostać przeprowadzony odpowiednio do warunków lokalnych. Urządzenie należy zawiesić w taki sposób, aby można je było swobodnie ustawiać.

### 6.1 Mechanizm jezdny

W przypadku montażu na wsporniku przewodnicy na obydwóch końcach przewodnicy należy przewidzieć ogranicznik ruchu.

Należy go umieścić w taki sposób, aby zderzak ograniczający lub powierzchnie koła bieżącego mechanizmu jezdnyego podczas ruchu znalazły się w pozycji wyjściowej. Jako pomocy montażowych z reguły używa się innych urządzeń dźwigowych (np. wózków widłowych, pomostów podnoszących). Muszą one jednak przyjąć ciężar urządzeń.

## 6.2 Narzędzia

Nośność kg		Narzędzie	Zastosowanie	
500 1000-3200 5000-10000/4 10000/2-60000	Rozm. 1 Rozm. 2 Rozm. 3 Rozm. 4		Zabezpieczenie przed przeciążeniem	
	div.		div.	
				
	div.		div.	

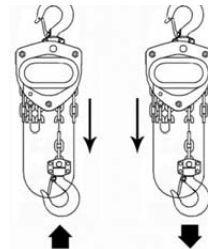
## 7 Obsługa

Dźwigi i żurawie mogą obsługiwać wyłącznie osoby posiadające odpowiednie uprawnienia i wiedzę. Obsługę urządzenia zleca przedsiębiorca. Przedsiębiorca musi zapewnić, że instrukcja obsługi jest zawsze dostępna przy urządzeniu oraz że personel obsługujący będzie miał do niej wgląd.

Podnoszenie i opuszczanie poprzez ciągnięcie łańcucha ręcznego bez końca.

Podnoszenie – pociągnąć za prawe cięgno –  
Koło łańcucha ręcznego obraca się zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara

Opuszczanie – pociągnąć za lewe cięgno –  
Koło łańcucha ręcznego obraca się przeciwnie do kierunku ruchu wskazówek zegara



Rysunek 4

## 8 Uruchomienie

### 8.1 Informacje ogólne

Państwo użytkownika Niemcy:

Należy przestrzegać obowiązujących krajowych przepisów dotyczących bezpieczeństwa i zapobiegania wypadkom.

Inne państwa użytkownika:

Kontrola jak wyżej; należy przestrzegać przepisów krajowych i informacji przedstawionych w niniejszej instrukcji!

## → WSKAZÓWKA!

Urządzenia do udźwigu 1000 kg oraz mechanizmy jezdne lub mechanizmy podnoszenia bez napędu mechanicznego muszą zostać odebrane przed pierwszym uruchomieniem przez „uprawnioną osobę”.

Urządzenia powyżej udźwigu 1000 kg lub mechanizmy, które dysponują większymi możliwościami przenoszenia niż tylko napędzany mechanicznie ruch dźwigowy, na przykład oprócz podnoszenia oferują jeszcze jazdę wózkiem suwnicy, muszą zostać odebrane przed pierwszym uruchomieniem przez „uprawnioną osobę o uznanych kwalifikacjach”.

Nie dotyczy to „urządzeń gotowych do pracy” zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi oraz na podstawie właściwej deklaracji zgodności WE.

### **Definicja „uprawnionej osoby” (dawniej: kompetentny specjalista)**

„Uprawniona osoba” jest osobą, która ze względu na swoje wykształcenie i doświadczenie zawodowe oraz obecną działalność zawodową posiada wiedzę niezbędną do kontroli środków roboczych.

### **Definicja „uprawnionej osoby o uznanych kwalifikacjach” (dawniej: uznany kompetentny specjalista)**

„Uprawniona osoba o uznanych kwalifikacjach” jest osobą, która ze względu na swoje wykształcenie i doświadczenie zawodowe posiada wiedzę w zakresie podlegających kontroli środków roboczych oraz która zna właściwe przepisy krajowe o ochronie pracy, przepisy branżowe i ogólnie uznane reguły techniki. Do obowiązków takiej osoby należy regularne przeprowadzanie kontroli i oceny środków roboczych o odpowiedniej konstrukcji i odpowiednim przeznaczeniu. Takie uprawnienie wydają uprawnione do tego jednostki nadzoru (ZÜS).

## 8.2 Łańcuch nośny

- Przed uruchomieniem łańcuch nośny musi być prawidłowo umieszczony i naoliwiony.
- Z łańcucha usunąć tabliczkę ostrzegawczą i drut mocujący.

### UWAGA!

Do smarowania łańcucha nie używać smaru stałego.

Bez odpowiedniego nasmarowania producent nie bierze odpowiedzialności, ani nie daje gwarancji.

## → WSKAZÓWKA!

Odpowiednie nasmarowanie znacznie wydłuża żywotność łańcucha.

## 9 Kontrola bezpieczeństwa

Przed pierwszym lub ponownym uruchomieniem należy sprawdzić:

- właściwe dokręcenie ewentualnie istniejących śrub mocujących;
- dostępność i zabezpieczenie trzpieni, zapadek i elementów zabezpieczających;
- prawidłowe umieszczenie, nasmarowanie i stan łańcuchów.

## 10 Kontrola działania

### 10.1 Kontrole przed pierwszym uruchomieniem

#### Napęd mechanizmu podnoszenia

- Łańcuchy nośne nie mogą być skręcone.
- Przed pierwszym obciążeniem łańcuch nośny nasmarować olejem przekładniowym lub odpowiednim smarem do łańcuchów.

#### Napęd mechanizmu jezdnego

- Otwarte zazębienie napędu mechanizmu jezdnego musi być nasmarowane.

#### Napęd zwijarki w mechanizmie jezdnym

- Zwrócić uwagę na prawidłowe osadzenie łańcucha ręcznego; nie może być on skręcony i musi swobodnie zwiśać.

### 10.2 Kontrola działania

#### Napęd mechanizmu podnoszenia

Działanie funkcji podnoszenia i opuszczania najpierw sprawdzić bez obciążenia. Działanie hamulca sprawdzić z obciążeniem. Ładunek musi być zawieszony.

#### Mechanizmy jezdne

Mechanizm jezdny przesunąć do położenia końcowego i sprawdzić pozycję zderzaków krańcowych.

## 11 Utrzymanie w należytym stanie

### 11.1 Informacje ogólne

Wszystkie prace nadzorcze, konserwacyjne i naprawcze służą zapewnieniu bezpiecznej eksploatacji urządzenia i są niezbędne.

- Prace te mogą przeprowadzać wyłącznie „uprawnione osoby”.
- Prace te mogą być przeprowadzane wyłącznie w nieobciążonym stanie.
- Wyniki kontroli i przedsięwzięte środki muszą być zaprotokołowane na piśmie.

### 11.2 Nadzór

Wskazane odstępy między kontrolami i pracami konserwacyjnymi odnoszą się do normalnych warunków użytkowania oraz pracy jednozmianowej. W przypadku trudniejszych warunków użytkowania, np. częstszej pracy przy pełnym obciążeniu lub w szczególnych warunkach takich jak upał, zapylenie itp., odstępy te należy odpowiednio skrócić.

### 11.3 Wymiana łańcucha nośnego

#### UWAGA!

Łańcuch należy wymienić w przypadku widocznych uszkodzeń, przy czym nie później niż po osiągnięciu stanu kwalifikującego go do wymiany, tzn. na przykład po przekroczeniu jednego lub kilku wymiarów wskazanych w tabeli kontrolnej, w przypadku korozji lub plastycznego wydłużenia łańcucha. Przy każdej wymianie łańcucha należy również sprawdzić koła łańcuchowe oraz je ewentualnie wymienić.

Sposób postępowania:

- Nowe łańcuchy przewlec w nieobciążonym stanie, dokładnie w taki sam sposób jak łańcuchy już znajdujące się w urządzeniu.
- Łańcuch odłączyć od zamocowania końcowego i w tym miejscu zawiesić otwarte z boku ogniwo łańcucha.
- Otwarte z boku ogniwo łańcucha można otrzymać poprzez przesunięcie jednego elementu. Otwór musi mieć szerokość ogniwa łańcucha.
- W otwartym z boku ogniwie łańcucha zawiesić i naciągnąć nowe, oryginalne i naoliwione łańcuchy takiej samej wielkości.
- Łańcuch nie może być przy tym skręcony.
- Zwrócić uwagę na zbiegające się ogniwa łańcucha.
- Łańcuch zamocować na zamocowaniu końcowym.

Rysunek 5



## 12 Kontrola

### 12.1 Ponowne kontrole

Niezależnie od przepisów obowiązujących w poszczególnych państwach urządzenia dźwigowe podlegają kontroli przez uprawnioną osobę lub uprawnioną osobę o uznanych kwalifikacjach co najmniej raz w roku pod kątem bezpiecznego działania.

#### 12.1.1 Części wymagające kontroli

Kontroli podlegają:

- Wymiary łańcucha nośnego, haka ładunkowego, zapadek, sworzni, kół zapadkowych, okładzin hamulcowych. Ich wymiary należy porównać z wymiarami podanymi w tabeli.
- Ponadto należy przeprowadzić kontrolę wzrokową pod kątem zniekształceń, zużycia, pęknięć i korozji.

	W przypadku uruchomienia	Codzienna kontrola	1. konserwacja po 3 miesiącach	Kontrola Konserwacja co 3 miesiące	Kontrola Konserwacja co 12 miesięcy
Sprawdzić połączenia śrubowe	X				X
Sprawdzić działanie – podnoszenie/opuszczanie	X	X			
Sprawdzić działanie hamulca	X	X			
Działanie wciągników zapadkowych – sprawdzić wolny bieg łańcucha	X	X			
Hamulec – sprawdzić zużycie okładzin hamulcowych					X
Sprawdzić koła łańcuchowe, koła zapadkowe, zapadki, sworznie					X
Wyczyścić i naoliwić łańcuch nośny	X		X	X	
Łańcuch nośny – sprawdzić wydłużenie i zużycie					X
Łańcuch nośny – sprawdzić pod kątem pęknięć i zniekształcenia					X
Łańcuch nośny – sprawdzić zabezpieczenia haka	X	X			
Łożyska krząków zwrotnych łańcucha – sprawdzić i nasmarować			X		X
Krążki zwrotne łańcucha – sprawdzić			X	X	
Kontrola urządzenia przez uprawnioną osobę (ponowna kontrola)					X

## ⚠ OSTRZEŻENIE!

W przypadku przekroczenia lub nieosiągnięcia jednego lub kilku wymiarów, lub w przypadku stwierdzenia pęknięć lub korozji, dane części należy wymienić na oryginalne części zamienne.

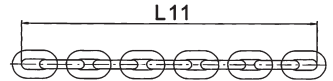
### 12.2 Kontrola – łańcuch nośny

wg DIN 685, część 5

L11 = zwiększenie podziałki powyżej 11 ogniw łańcuch

L1 = zwiększenie podziałki powyżej 1 ogniwa łańcucha

dm = uśredniona grubość ogniwa



Rysunek 6

Wymiary łańcucha

Rozmiar mm	Rozmiar łańcucha				
	5x15	6,3x19,1	7,1x21	8x24	9x27
L11	171,4	216,6	238,8	272,1	300,8
L1	16,0	20,1	22,4	25,3	28,1
dm	4,6	5,7	6,5	7,2	8,2

## ⚠ OSTRZEŻENIE!

W przypadku osiągnięcia wymiarów podanych w tabeli wskutek zużycia lub zniekształcenia należy wymienić łańcuch!

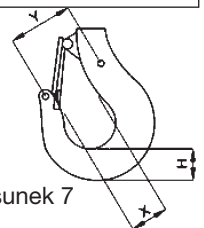
### 12.3 Kontrola – hak ładunkowy

Hak ładunkowy

X = odległość pomiarowa: rozwarcie gardzieli haka

Y = odległość pomiarowa od haka nr 6

H = podstawowa grubość haka



Rysunek 7

Tabela

Rozmiar mm	Udźwig/cięgno łańcucha								Przed uruchomieniem zapisać dane pomiarowe:	
	0,5/1	1 t/1	1,5 t/1	2 t/2	3 t/2	5 t/2	7,5/3	10 t/4	Udźwig	t
X lub Y	26,5/35	33,8/45	32,5/47	35,5/52	41,7/62,5	50/79	64/85	64/85	X lub Y	mm
H	16,8	21	25,2	28,3	35,6	43,2	60,4	60,4	H	mm

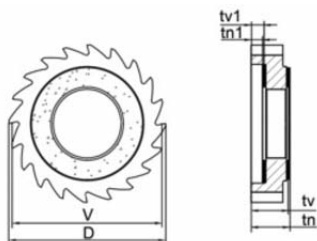
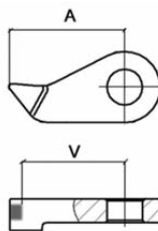
Rozmiary podane w tabeli mają charakter teoretyczny bez określonej tolerancji.

## ⚠ UWAGA!

Hak należy wymienić w przypadku przekroczenia wymiarów rozwarcia gardzieli haka wskutek zniekształcenia o 10% lub nieosiągnięcia podstawowej grubości haka wskutek zużycia o 5%!

### 12.4 Kontrola – zapadka

	A	V min
kg	mm	mm
250	16	14,5
500	20	18,5
1000-3000	24,6	23
5000-10000	24,5	23



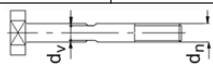

### 12.5 Kontrola – system hamulcowy

Koło zapadkowe z okładzinami hamulcowymi

	D	V min	tn	tv min	tn1	tv1 max
kg	mm	mm	mm	mm	mm	mm
500	62	59	13	12,2	3	3,8
1000-1500	69	66	17	16,2	5	5,8
2000	82	79	16,5	15,7	4,5	5,3
3000	69	66	17	16,2	5	5,8
5000-10000	82	79	16,5	15,7	4,5	5,3

### 12.6 Kontrola – sworzeń zawieszany i sworzeń haka ładunkowego

	Sworzeń haka ładunkowego		Sworzeń zawieszany	
	dn	dv min	dn	dv min
kg	mm	mm	mm	mm
500	6,2	5,5	12	11,4
1000	8,5	8	12	11,4
1500-3000	10,2	9,6	16	15,2
5000-10000	13	12,2	16	15,2






## 13 Konserwacja

### 13.1 Łańcuch nośny

Zużycie łańcucha w przegubach w dużej mierze wynika z niedostatecznej konserwacji łańcucha.

Aby zapewnić optymalne nasmarowanie przegubów, łańcuch należy smarować w regularnych, dostosowanych do zastosowania odstępów czasu.

- Łańcuch należy smarować przy użyciu smaru o dobrych właściwościach smarnych, np. oleju przekładniowego.
- Łańcuch należy zawsze smarować w stanie nieobciążonym, tak aby olej dotarł do przegubów podlegających zużyciu. Nasmarowanie łańcucha od zewnątrz jest niewystarczające, ponieważ w takim przypadku nie można zapewnić, że w przegubach pozostanie warstwa smaru. Stykające się przeguby muszą być zawsze nasmarowane, ponieważ w innym razie dochodzi do nadmiernego zużycia łańcucha.
- W przypadku stałego toru podnoszenia łańcucha należy zwrócić szczególną uwagę na obszar zmiany ruchu podnoszenia na ruch opuszczania.
- Prawidłowe nasmarowanie łańcucha wydłuża żywotność łańcucha mniej więcej 20-krotnie w porównaniu do używania suchego, nienasmarowanego łańcucha.
- Zabrudzone łańcuchy należy wyczyścić przy użyciu nafty lub podobnego środka czyszczącego; w żadnym razie nie rozgrzewać łańcucha.
- W warunkach przyspieszających zużycie, np. gdy do łańcucha przedostaje się piasek, należy użyć smaru będącego ciałem stałym, np. proszku grafitowego.
- Podczas smarowania należy sprawdzić zużycie łańcucha.



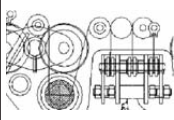
Zastosowanie		Zalecenie		Odstęp czasowy
Łańcuch nośny		Olej przekładniowy np.: FUCHS RENOLIN PG 220 lub smar do smarowania łańcucha. Nie używać smaru stałego!	0,2 l	3 miesiące

### UWAGA!

Do smarowania łańcucha nie używać smaru stałego.

Bez odpowiedniego nasmarowania producent nie bierze odpowiedzialności, ani nie daje gwarancji.




### 13.2 Krążki zwrotne

Zastosowanie		Zalecenie		Odstęp czasowy
Krążki zwrotne		FUCHS RENOLIT FEP2	W zależności od potrzeb	12 miesięcy

### 13.3 Hak ładunkowy

- Kontrola haka ładunkowego i krążków zwrotnych 1x w roku
- Czyszczenie i smarowanie smarem stałym łożysk haka i krążków zwrotnych 1x w roku
- Tuleje łożysk ślizgowych nie wymagają konserwacji
- W przypadku zużycia łożysk lub tulei łożysk ślizgowych należy wymienić cały krążek zwrotny

### 13.4 Przekładnia

Zastosowanie		Zalecenie		Odstęp czasowy
Hak ładunkowy Przechowywanie (tuleje łożysk ślizgowych nie wymagają konser- wacji)		FUCHS RENOLIT FEP2	W zależności od potrzeb	12 miesięcy

Wymagana jest regularna kontrola stanu nasmarowania. Czyszczenie i ponowne nasmarowanie zębów po ok. 3 latach. Zalecamy smar klasy EP2 lub produkty o zbliżonej jakości. W trudnych warunkach eksploatacji (np. pył, ciągle stosowanie z obciążeniem znamionowym itd.) należy skrócić odstępy konserwacyjne.

### 13.5 Hamulec śrubowy

Podczas kontroli należy sprawdzić zużycie okładzin hamulcowych. Okładziny hamulcowe należy wymienić, gdy w dowolnym miejscu okładziny zostanie przekroczona granica zużycia; może tak się zdarzyć na przykład w przypadku nierównomiernego zużycia okładzin.

## ⚠ UWAGA!

Okładziny hamulcowe nie mogą być popękane. W miarę możliwości należy unikać oleju, smaru, zabrudzeń i wilgoci na okładzinach, ponieważ mogą one powodować szybsze zużycie.

### 13.6 Wybór smarów

FUCHS	SHELL	ESSO	MOBIL	TOTAL	CASTROL	KLÜBER
Renolit FEP 2	Alvania EP 2	Unirex EP 2	Mobilux EP 2	MULTIS EP2	-	-
Stabylan 5006	-	-	-	-	Optimol Viscobleb 1500	Klüberoil 4UH 1-1500

### 13.7 Smary stosowane w przemyśle spożywczym – wybór (opcjonalnie\*)

	SHELL	MOBIL	CASTROL
Przekładnia	FM Grease HD2	Mobilegrease FM 222	-
Łańcuch nośny	-	Lubricant FM 100	Optimol Viscobleb 1500
Hak ładunkowy Krążki zwrotne Wierńce zębate Zębnik	FM Grease HD2	Mobilegrease FM 222	-

## 14 Awarie

W razie awarii należy przestrzegać następujących instrukcji:

- Awaryjny personel usuwać wyłącznie wykwalifikowany personel.
- Urządzenia zabezpieczyć przed niezamierzonym ponownym uruchomieniem.
- Umieścić tabliczkę z ostrzeżeniem, że urządzenie nie jest gotowe do pracy.
- Zabezpieczyć strefę pracy ruchomych części urządzenia.
- Przeczytać rozdział „Ogólne wskazówki bezpieczeństwa”.

Wskazówki dotyczące usuwania awarii są podane w poniższej tabeli.

W celu usunięcia awarii należy skontaktować się z naszym działem serwisowym.

### UWAGA!

Awaryjne uszkodzenia lub zużycia części takich jak liny, łańcuchy, koła łańcuchowe, osie, łożyska, części hamulcowe itp. usuwa się poprzez wymianę danych części na oryginalne części zamienne.

## 15 Środki zaradcze

Awaria	Przyczyna	Rozwiązanie problemu
Ładunek nie jest podnoszony	Mocne osadzenie ładunku	Zluzować ładunek
	Zużyte okładziny hamulcowe	Przeprowadzić konserwację i wymienić okładziny hamulcowe
	Skrecony łańcuch nośny	Wyprostować łańcuch nośny
	Uszkodzony łańcuch, przekładnia lub koła łańcuchowe	Przeprowadzić konserwację i wymienić uszkodzone części na oryginalne części zamienne
	Zapadka nie jest odpowiednio zażębiona	Sprawdzić i ew. wymienić zapadkę
	Brak sprężyny zapadki	Przeprowadzić konserwację i wymienić uszkodzone części na oryginalne części zamienne
Ładunek jest podnoszony z trudem	Zabrudzone łańcuchy, przekładnia lub koła łańcuchowe	Przeprowadzić konserwację; nasmarować łańcuchy, przekładnię i koła łańcuchowe
	Uszkodzony łańcuch, przekładnia lub koła łańcuchowe	Przeprowadzić konserwację i wymienić uszkodzone części na oryginalne części zamienne
Ładunek jest podnoszony z przerwami	Brak sprężyny zapadki lub uszkodzona sprężyna zapadki	Przeprowadzić konserwację i wymienić uszkodzone części na oryginalne części zamienne
Wciągnik nie pracuje bez obciążenia	Brak sprężyny hamulca	Przeprowadzić konserwację i wymienić uszkodzone części na oryginalne części zamienne
Wciągnik nie podnosi ładunku na całej odległości	Zakrzywiony hak, skrecony łańcuch	Hak i łańcuch umieścić we właściwej pozycji
Hamulec pozostaje zamknięty (zaciśnięty)	Hak ładunkowy został poprowadzony w kierunku obudowy i tam się zacisnął	Zwolnić hak, ponownie zawiesić ładunek, następnie opuścić i zdjąć ładunek
Wciągnik nie opuszcza ładunku	Za mocno zaciśnięty hamulec	Zwolnić hamulec
	Hamulec nadmiernie zaciśnięty z powodu zardzewienia	Wymienić zardzewiałe części i przeprowadzić okresową kontrolę
Ładunek stopniowo obsuwa się podczas opuszczania	Elementy obce pomiędzy częściami hamulca	Usunąć elementy obce, wyczyścić powierzchnię. W przypadku wyłobień na powierzchni wymienić tarczę hamulcową
Ładunek obsuwa się podczas opuszczania	Brak, nieprawidłowy montaż lub zużycie tarcz hamulcowych	Wymienić lub prawidłowo zamontować tarcze hamulcowe

## 16 Wycofanie z eksploatacji

### OSTRZEŻENIE!

Aby uniknąć uszkodzeń urządzenia lub obrażeń zagrażających życiu podczas wycofywania urządzenia z eksploatacji, należy przestrzegać następujących instrukcji: Procesy służące wycofaniu urządzenia z eksploatacji należy koniecznie przeprowadzać we wskazanej kolejności:

- Zabezpieczyć strefę pracy na dużym obszarze.
- Przeczytać rozdział „Wskazówki bezpieczeństwa”.
- Demontaż przeprowadzić w odwrotnej kolejności do montażu.
- Środki eksploatacyjne zutylizować zgodnie z zasadami ochrony środowiska.

### **16.1 Tymczasowe wycofanie z eksploatacji**

- Podjąć działania jak wyżej.
- Przeczytać rozdziały „Przechowywanie” i „Transport”.

### **16.2 Ostateczne wycofanie z eksploatacji/utylizacja**

- Podjąć działania jak wyżej.
- Zdemontowane urządzenia zutylizować zgodnie z zasadami ochrony środowiska odpowiednio do zawartości.

## 17 Lista części zamiennych

### Górny hak wciągnika

7311F4120331001	CLCB – 0,5 t
7311F4120451001	CLCB – 1,0 t
7311F4120501001	CLCB – 1,5 t
7311F4120541001	CLCB – 2,0 t
7311F4120581001	CLCB – 3,0 t
7311F4120651001	CLCB – 5,0 t

### Zabezpieczenie haka wciągnika

7311F4120331002	CLCB – 0,5 t
7311F4120451002	CLCB – 1,0 t
7311F4120501002	CLCB – 1,5 t
7311F4120541002	CLCB – 2,0 t
7311F4120581002	CLCB – 3,0 t
7311F4120651002	CLCB – 5,0 t

### Dolny hak wciągnika

7311F4120331005	CLCB – 0,5 t
7311F4120451005	CLCB – 1,0 t
7311F4120501005	CLCB – 1,5 t
7311F4120541005	CLCB – 2,0 t
7311F4120581005	CLCB – 3,0 t
7311F4120651005	CLCB – 5,0 t

### Obudowa przekładni wciągnika

7311F4120331025	CLCB – 0,5 t
7311F4120451025	CLCB – 1,0 t
7311F4120501025	CLCB – 1,5 t
7311F4120541025	CLCB – 2,0 t
7311F4120581025	CLCB – 3,0 t
7311F4120651025	CLCB – 5,0 t

### Łańcuchy ręczne, osłona koła wciągnika

7311F4120331008	CLCB – 0,5 t
7311F4120451008	CLCB – 1,0 t
7311F4120501008	CLCB – 1,5 t
7311F4120541008	CLCB – 2,0 t
7311F4120581008	CLCB – 3,0 t
7311F4120651008	CLCB – 5,0 t





## Deklaracja zgodności WE

Zgodnie z dyrektywą maszynową 2006/42/WE, załącznik IIA


Niniejszym oświadczamy, iż wymieniona poniżej maszyna/sprzęt pod kątem projektu i rodzaju konstrukcji oraz w wersji wprowadzonej przez nas do obrotu spełnia podstawowe wymogi bezpieczeństwa i ochrony zdrowia określone w dyrektywie maszynowej 2006/42/WE oraz poniżej wymienione normy zharmonizowane i krajowe, a także specyfikacje techniczne.

W przypadku dokonania niezgodzonych z producentem zmian w maszynie/sprzęcie niniejsze oświadczenie traci ważność.

Ponadto niniejsze oświadczenie traci ważność, jeśli maszyna/sprzęt nie jest stosowana(y) zgodnie z przeznaczeniem opisanym w informacjach dla użytkownika i nie dokonuje się obowiązkowych regularnych kontroli zgodnie z rozporządzeniem dotyczącym bezpieczeństwa eksploatacji (BetrSichV) oraz z regulacją DGUV 100-500.

<b>Oznaczenie</b>	<b>Wciągnik</b> <b>CLCB005F – CLCB010F – CLCB015F – CLCB030F</b> <b>CLCB050F</b>
Producent	Carl Stahl GmbH Tobelstr. 2 D-73079 Sülben
Zastosowane normy zharmonizowane	DIN EN ISO 12100 DIN EN 13157 DIN EN 818-7
Zastosowane normy krajowe i specyfikacje techniczne	Regulacja DGUV 100-500 Regulacja DGUV 52 i 54 Rozporządzenie dotyczące bezpieczeństwa eksploatacji (BetrSichV)
Osoba upoważniona do sporządzania dokumentacji zgodności	Michael Baumann Carl Stahl GmbH D-73079 Sülben

Sülben, dnia 26.01.2015 r.

  
Michael Baumann – osoba upoważniona do sporządzania dokumentacji zgodności WE  
Imię i nazwisko, stanowisko i podpis osoby odpowiedzialnej

## Kontroll- und Prüfbescheinigung

Hiermit wird bescheinigt, dass die Abmessungen, Qualitätsmerkmale und Funktionsfähigkeiten des im Folgenden beschriebenen Gegenstandes entsprechend den geltenden Bestimmungen für Maschinen gründlich kontrolliert und unter Verwendung von öffentlich beglaubigten Prüfgeräten unter Anwendung der vorgeschriebenen Prüflast geprüft worden sind und dass die Prüfergebnisse ausnahmslos gute Ergebnisse erbracht haben.

## Certification of Inspection and Test

This is to certify, that the designated size, quality and facilities of the following article have been thoroughly inspected and tested with authorized testing device by the pre-determined test load in accordance with concerned Machinery Directives and all of the are satisfactory.



Carl Stahl GmbH  
Tobelsstr. 2  
73079 Sülzen  
www.carlstahl.de

### Stirnradflaschenzug Spur wheel chain block



### Ratschzug Lever Hoist



### Ratschzug/Flaschenzug Mini Lever Hoist/Spur wheel chain block Mini



CLCB 005F / 500 kg  
Prüflast / Test load 750 kg

CLCB 010F / 1000 kg  
Prüflast / Test load 1500 kg

CLCB 015F / 1500 kg  
Prüflast / Test load 2250 kg

CLCB 030F / 3000 kg  
Prüflast / Test load 4500 kg

CLCB 050F / 5000 kg  
Prüflast / Test load 7500 kg

CLLH 0008F / 800 kg  
Prüflast / Test load 1200 kg

CLLH 0010F / 1000 kg  
Prüflast / Test load 1500 kg

CLLH 0016F / 1600 kg  
Prüflast / Test load 2400 kg

CLLH 0025F / 2500 kg  
Prüflast / Test load 3750 kg

CLLH 0032F / 3200 kg  
Prüflast / Test load 4800 kg

CLLH 0063F / 6300 kg  
Prüflast / Test load 9450 kg

CLLM 003F / 250 kg  
Prüflast / Test load 375 kg

CLLM 005F / 500 kg  
Prüflast / Test load 750 kg

CLLM 075F / 750 kg  
Prüflast / Test load 1125 kg

CLLM 150F / 1500 kg  
Prüflast / Test load 2250 kg

Carl Stahl GmbH, Sülzen

Datum  
Date

Unterschrift: Michael Baumann, Dokumentationsverantwortlicher  
Signature: Michael Baumann, Responsible for Documentation



## Prüfnachweis zur Überwachung des Handhebezeuges

## Inspection certificate for manual lifting devices

Datum/Date:	Befund/Result:	Name des Prüfenden/Name of inspector:	Unterschrift/Signature:
1. Sicht- und Funktionsgeprüft: Visual inspection and functional test			
2. Sicht- und Funktionsgeprüft: Visual inspection and functional test			
3. Sicht- und Funktionsgeprüft: Visual inspection and functional test			
4. Sicht- und Funktionsgeprüft: Visual inspection and functional test			
5. Sicht- und Funktionsgeprüft: Visual inspection and functional test			
6. Sicht- und Funktionsgeprüft: Visual inspection and functional test			
7. Sicht- und Funktionsgeprüft: Visual inspection and functional test			
8. Sicht- und Funktionsgeprüft: Visual inspection and functional test			
9. Sicht- und Funktionsgeprüft: Visual inspection and functional test			
10. Sicht- und Funktionsgeprüft: Visual inspection and functional test			
11. Sicht- und Funktionsgeprüft: Visual inspection and functional test			
12. Sicht- und Funktionsgeprüft: Visual inspection and functional test			

Bemerkungen/Comments:





**Carl Stahl GmbH**

Tobelstr. 2

D-73079 Suessen

[www.carlstahl-lifting.com](http://www.carlstahl-lifting.com)

